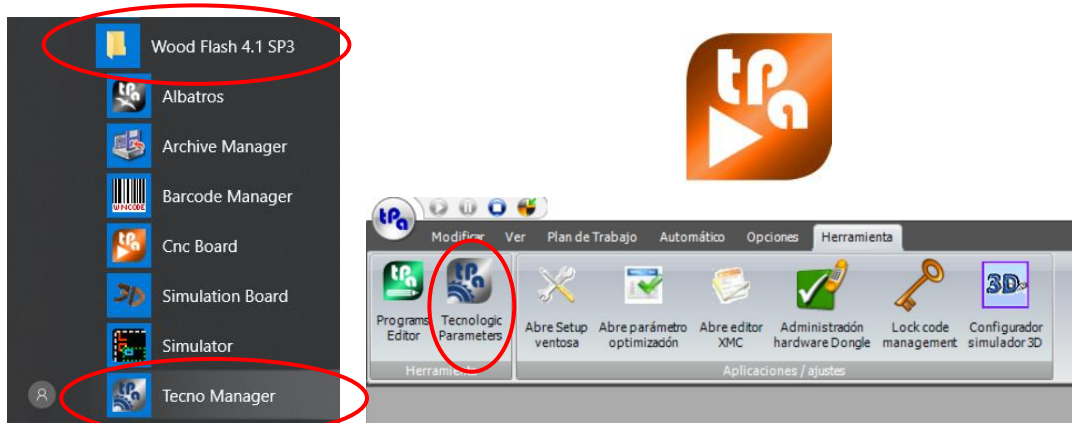




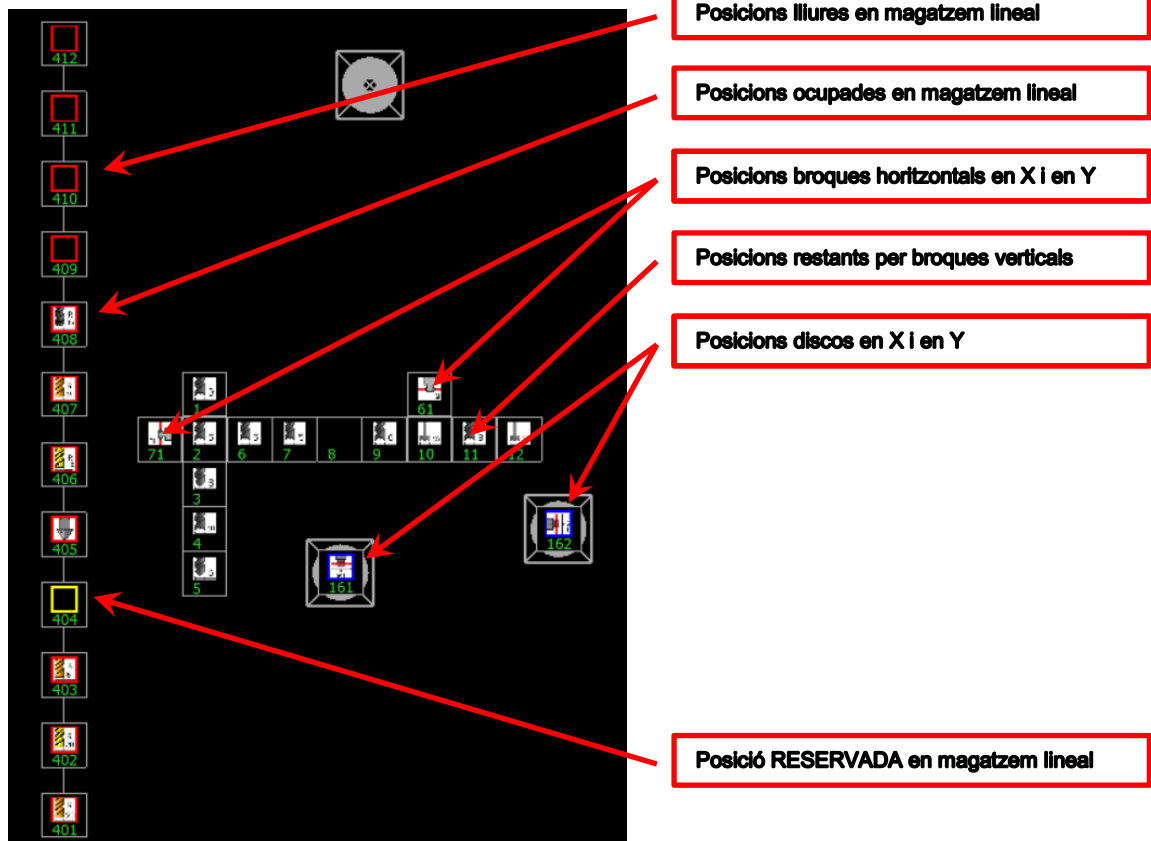
Aquesta operació de configuració o modificació d'eines sempre ho farem des de l'ordinador de la màquina, ja que del contrari no podrem traspassar els canvis a l'ordinador de la màquina.

LOCALITZACIÓ PROGRAMA

Obrirem el programa Tecno Manager des de WoodFlash o des de dins del programa CNCBoard



GRÀFICA EQUIPAMENT

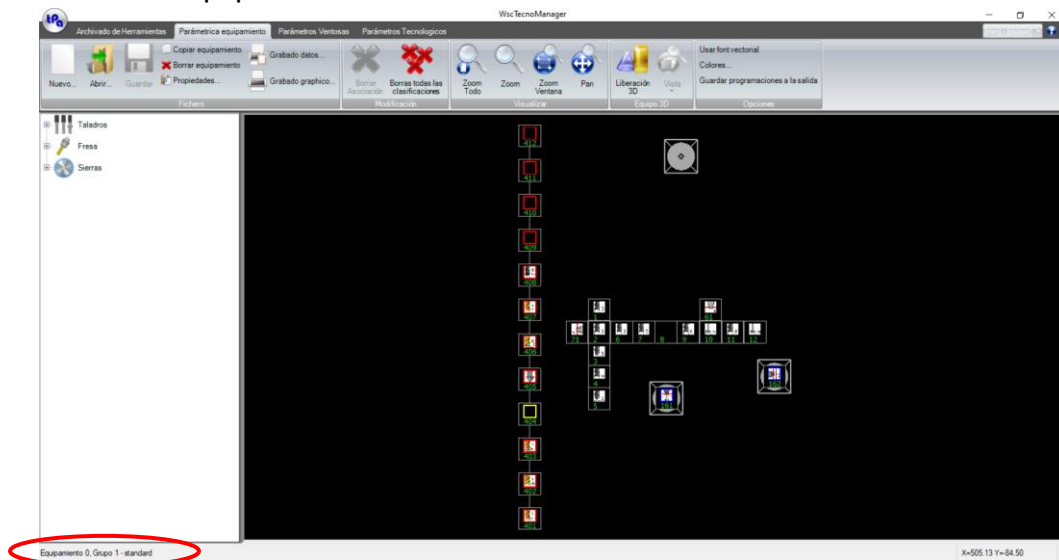




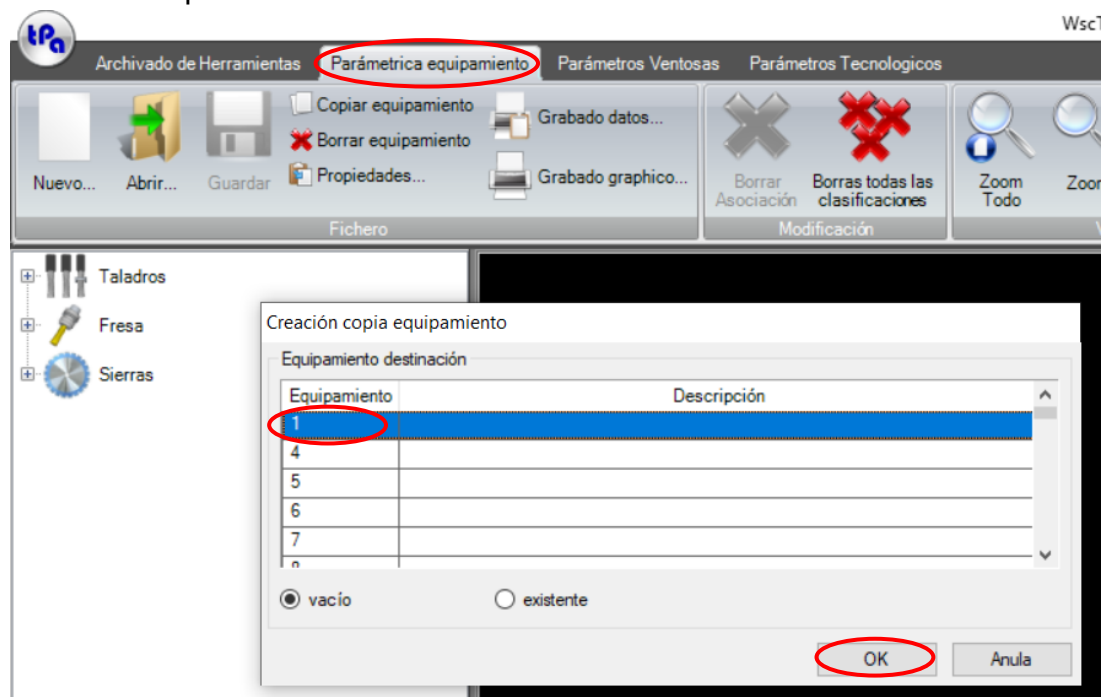
EQUIPAMENTS EINES

Entenem per equipaments aquells posicionaments de les eines en la màquina. La seva finalitat és poder tindre varies configuracions depenent del tipus de treball a realitzar. Així doncs, podem tindre una configuració per armaris, per portes i finestres, per elements estructurals, i altres. El programa ens permet tindre fins a 49 equipaments.

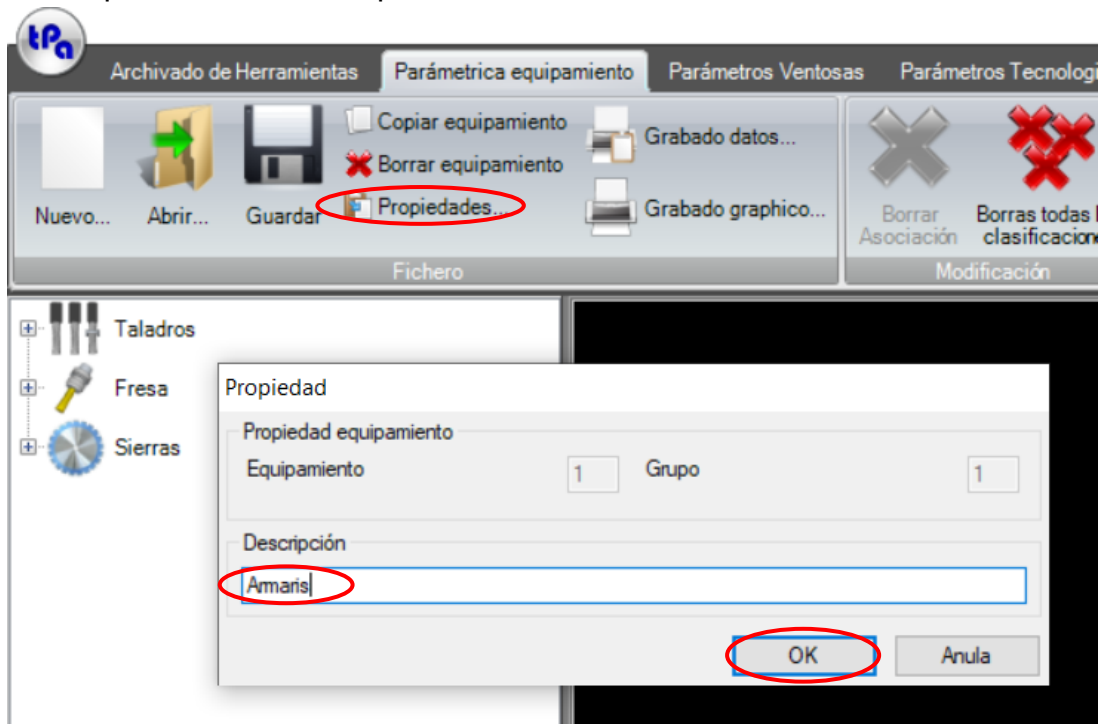
El nostre equipament 0-STANDARD:



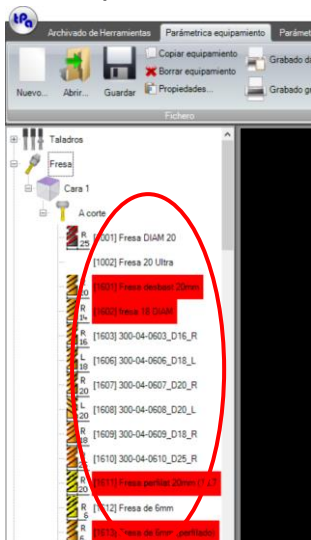
1. Per crear altres equipaments: la millor opció és copiar l'standard i modificar només allò que ens interressi.



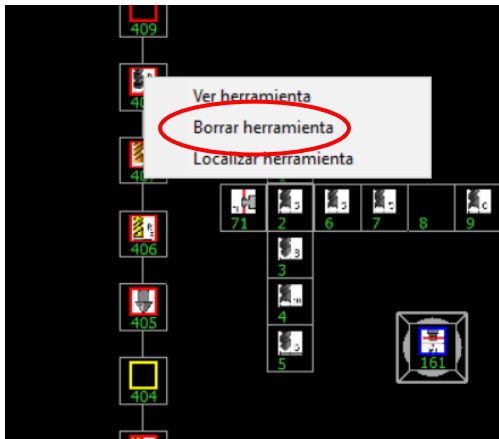
2. Modifiquem la seva descripció:



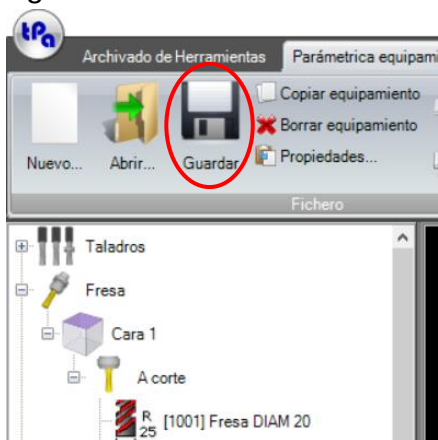
3. I ens apareixen en vermell les eines que ja consten en la configuració:



4. Per eliminar algunes de les eines de la configuració:
Ens posicionen amb el retolí a sobre, i amb el botó de la dreta despleguem el quadre per poder esborrar.

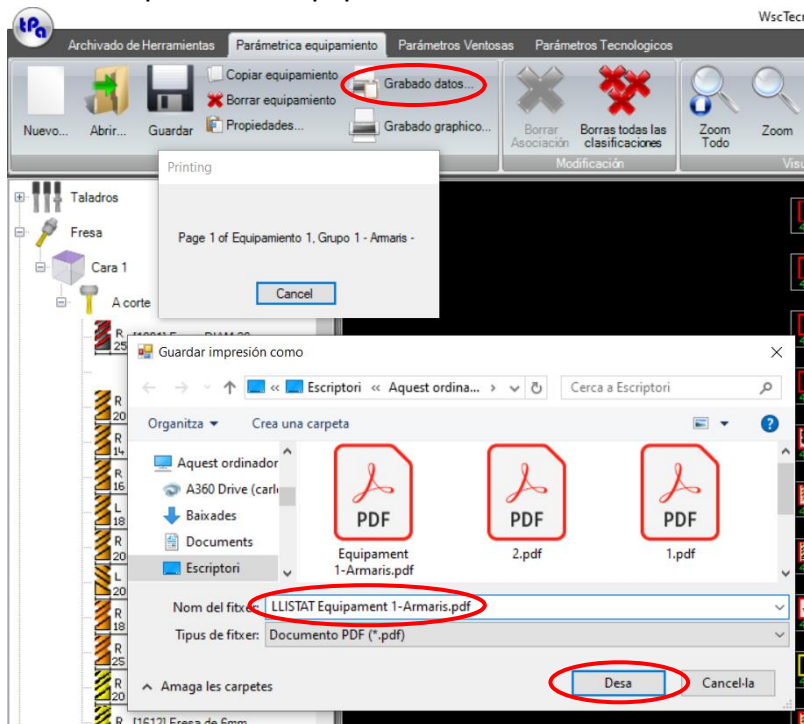


5. Per afegir noves eines a la configuració:
Punxem amb el botó de l'esquerra del ratolí i arrosseguem l'eina fins a la nova ubicació.
6. I guardem totes les modificacions fetes.





7. Podem imprimir els equipaments com a llistat i com a imatge gràfica.



Equipamiento 1, Grupo 1 - Armari -

1 = Cega 3mm (màx 41)
2 = Cega 5mm (màx 37)
3 = Llanca 8mm (màx 36)
4 = Cega 10mm (màx 37)
5 = Llanca 6mm (màx 36)
6 = Cega 5mm (màx 37)
7 = Cega 5mm (màx 37)
9 = Cega 6mm (màx 37)
10 = Tambor 15mm (màx 15)
11 = Cega 8mm (màx 45)
12 = Tambor 35mm (màx 15)
61 = Hor Bohrer T61 Ø8
71 = Hor Bohrer T71 Ø8
161 = [1161] DISCO X
162 = [1162] DISCO Y
401 = [1601] Fresa desbast 20mm
402 = [1611] Fresa perfilat 20mm (18,7)
403 = [1613] Fresa de 6mm (perfilado)
405 = [5408] FRESA PICO
406 = [1615] Fresa de 3mm
407 = [1602] fresa 18 DIAM
408 = [1620] Fresa de 4 mm punt rodó

