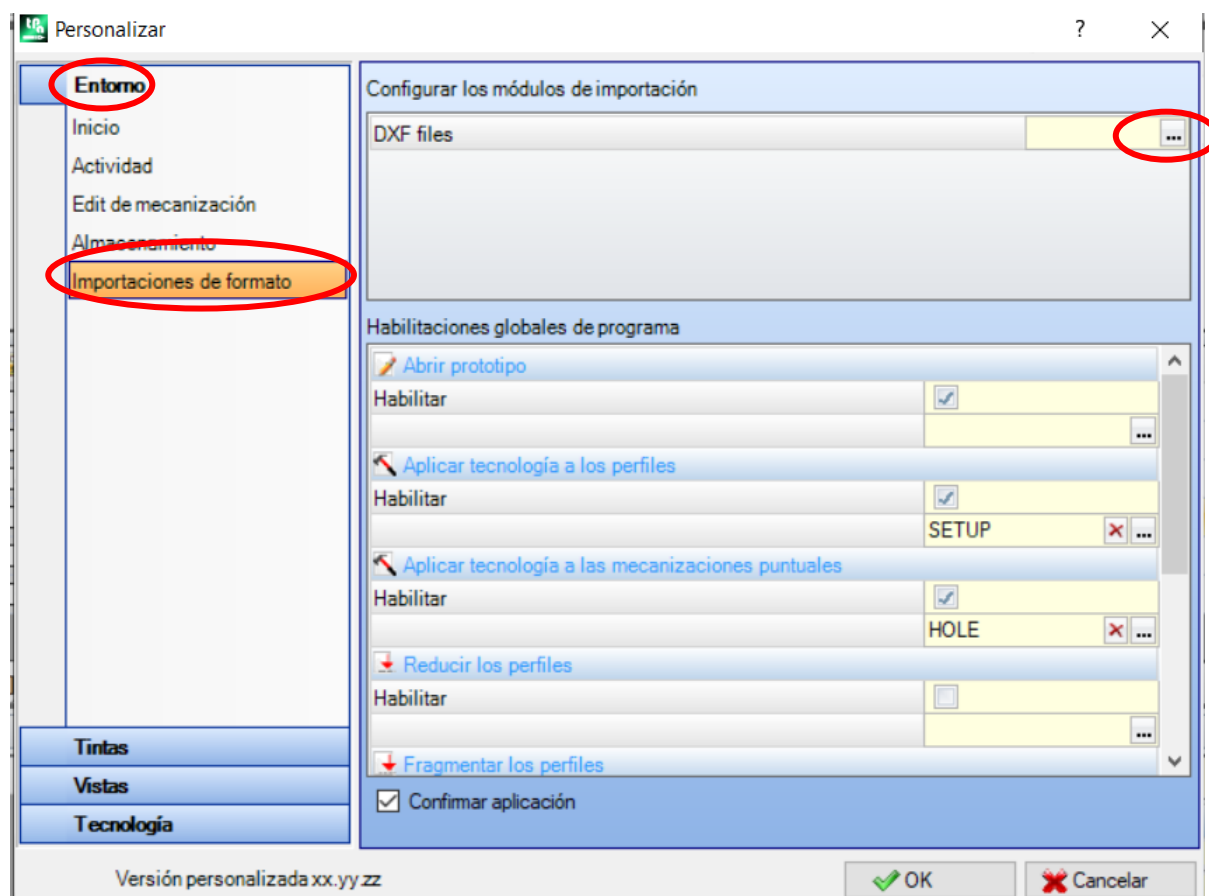
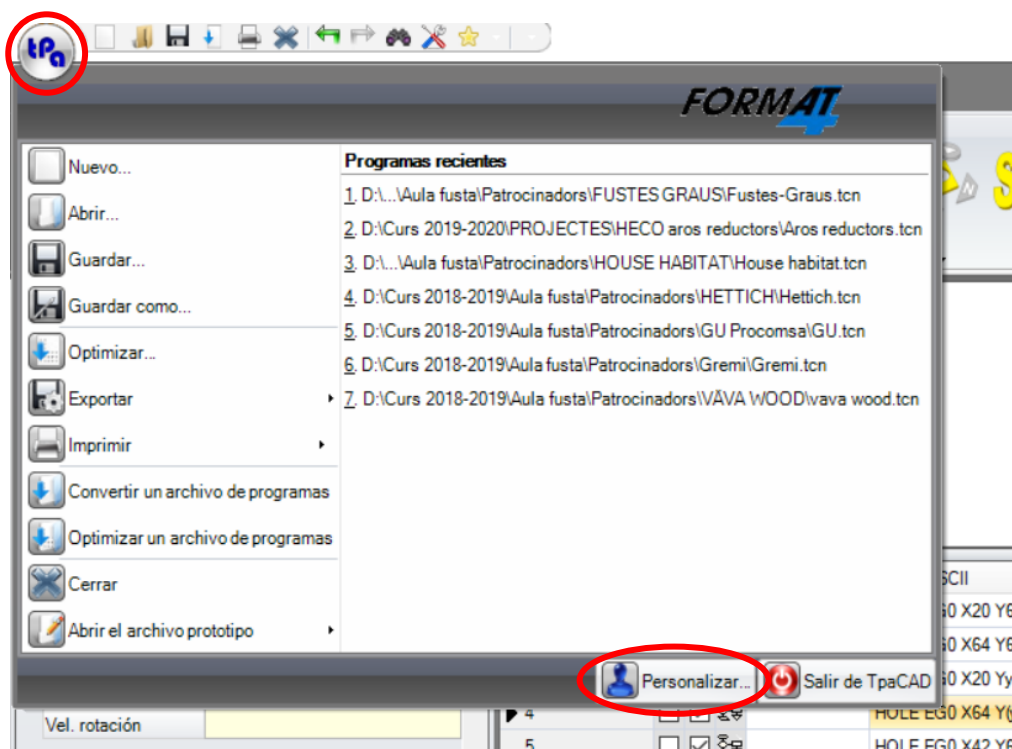




CONFIGURACIÓ PRÈVIA I EXEMPLES PER LES CAPES D'AUTOCAD



DADES DE LA PEÇA:

DxfCad ? X

Condiciones lógicas y bloques Reglas

Parámetros **Capas** Sistemas de referencia Mecanizaciones y Capas Macro y Capas Macro y Bloques

Capa pieza

DIM

☐ Lógica Positiva ☒ Lógica negativa

Capas excluidas

	Descripción
▶ 1	SEITEN

Insertar
Borrar



FORATS:

DxfCad ? X

Condiciones lógicas y bloques Reglas

Parámetros Capas Sistemas de referencia **Mecanizaciones y Capas** Macro y Capas Macro y Bloques

Prefijos mecanizaciones

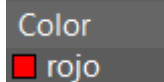
	Prefijo	ASCII	Descripción
▶	BO	HOLE	AGUJERO
2	FR	SETUP	SETUP FRESA
3	FO	G91	SETUP FRESA (ORIENTADO)
4	FI	G203	CONFIGURACIÓN ORIENTADA 4EJES

Prefijos parámetros en la mecanización [5] Propiedades en mecanización [0]

	Prefijo	ASCII	\$	Valor por defecto	Factor multiplicativo	Descripción	Regla
▶	1	Z	Z	☐		Qz	
2	D	TD	☐			Diámetro	
3	S	S	☐			Vel. rotación	
4	T	T	☐			Herramienta	
5	H	TP	☐			Tipo de herramienta	



FRESATS:



DxfCad

? X

Condiciones lógicas y bloques

Reglas

Parámetros Capas Sistemas de referencia **Mecanizaciones y Capas** Macro y Capas Macro y Bloques

Prefijos mecanizaciones

	Prefijo	ASCII	Descripción
1	BO	HOLE	AGUJERO
▶	FR	SETUP	SETUP FRESA
3	FO	G91	SETUP FRESA (ORIENTADO)
4	FI	G203	CONFIGURACIÓN ORIENTADA 4EJES

Prefijos parámetros en la mecanización [5]

Propiedades en mecanización [0]

	Prefijo	ASCII	\$	Valor por defecto	Factor multiplicativo	Descripción	Regla
▶ 1	Z	Z	☐			Qz	
2	T	T	☐			Herramienta	
3	C	DN	☐			Corrección	
4	R	D	☐			Radio de corrección	
5	S	S	☐			Vel. rotación	



DISCOS EN X

DxfCad

Condiciones lógicas y bloques

Reglas

Parámetros Capas Sistemas de referencia Mecanizaciones y Capas **Macro y Capas** Macro y Bloques

Prefijos mecanizaciones

	Prefijo	ASCII	Descripción
1	SX	BLADEX	HOJA X
2	SY	BLADEY	HOJA Y
3	XY	BLADEXY	HOJA XY

Prefijos parámetros en la mecanización [10]

	Prefijo	ASCII	\$	Valor por defecto	Factor multiplicativo	Descripción	Regla
1	&X	XF	☐			X final (Pe)	
2	Z	Z	☐			Zp	
3	Q	Z2EN	☐			Habilita Z2	
4	V	Z2	☐			Z2	
5	A	SL	☐			Ancho de ranura	
6	T	T	☐			Herramienta	
7	X	X	☐			X inicial (Ps)	
8	C	DN	☐			Corrección	
9	U	CORD	☐			Calcula cuerda	
10	Y	Y	☐			Qy	

Punto de aplicación

	X	Y	Z
1			

Aquests tres camps han d'estar buits

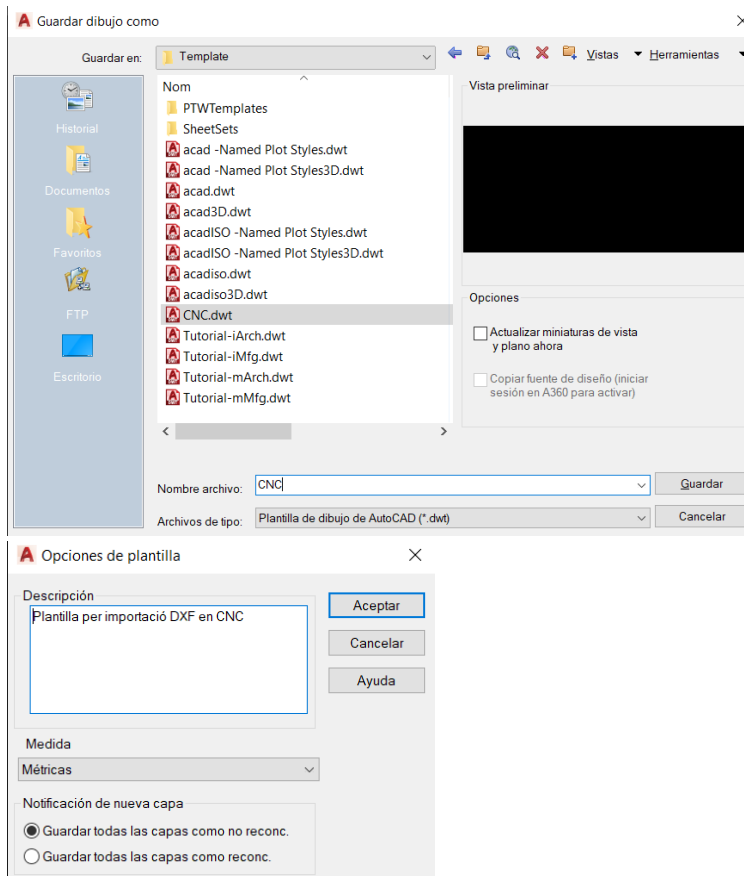
Botó per



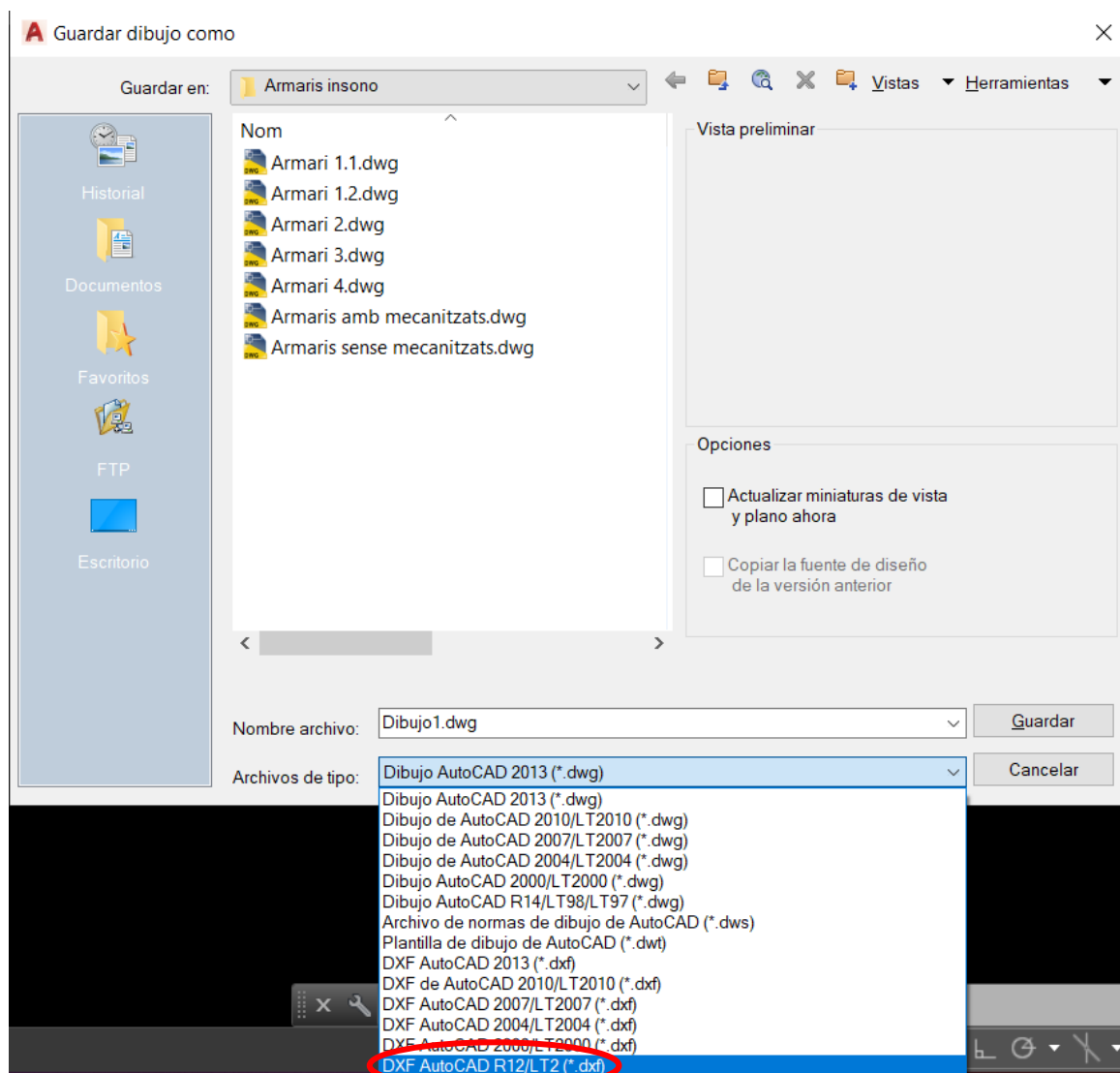
IMPORTACIÓ DE FITXERS

1. Sempre que vulguem fer un dibuix per importació posterior a dxf, ho farem en base de la plantilla CNC.dwt que trobareu al Moodle:

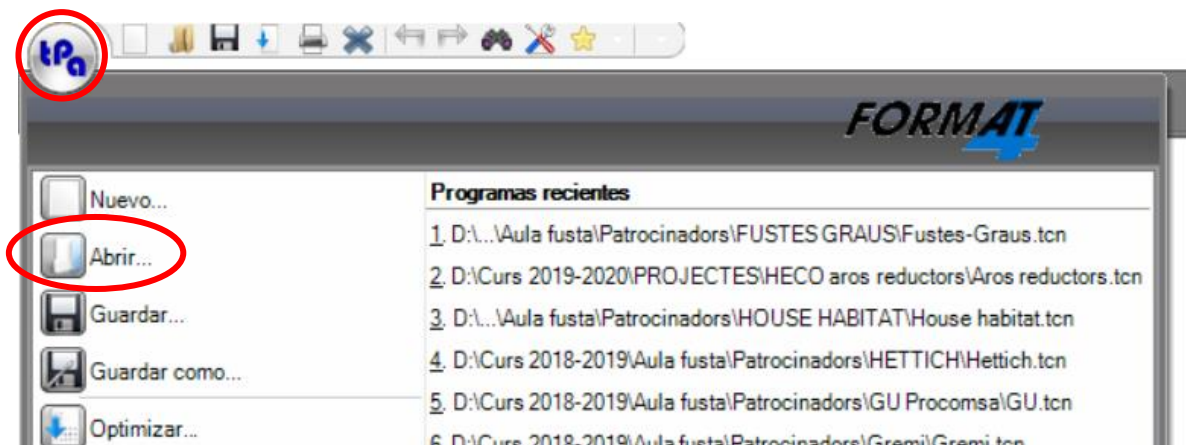
Us descarregueu la plantilla i l'obriu amb un doble clic. Demaneu de guardar com, i seleccioneu plantilla. Us apareixerà directament la carpeta de platilles del vostre AutoCad. Canvieu en nom del fitxer a CNC, i guardeu.

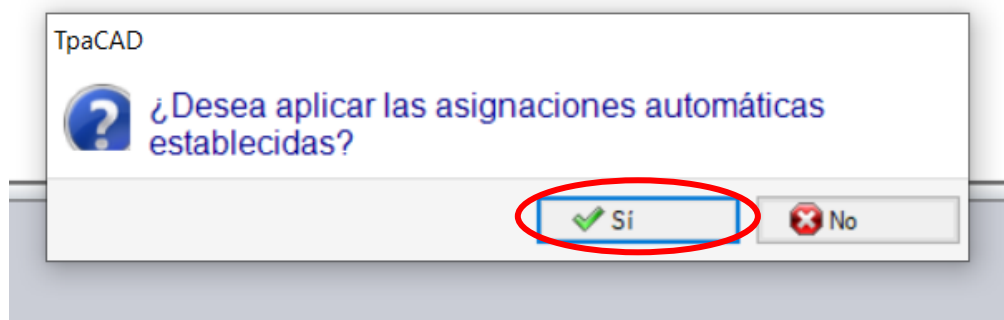
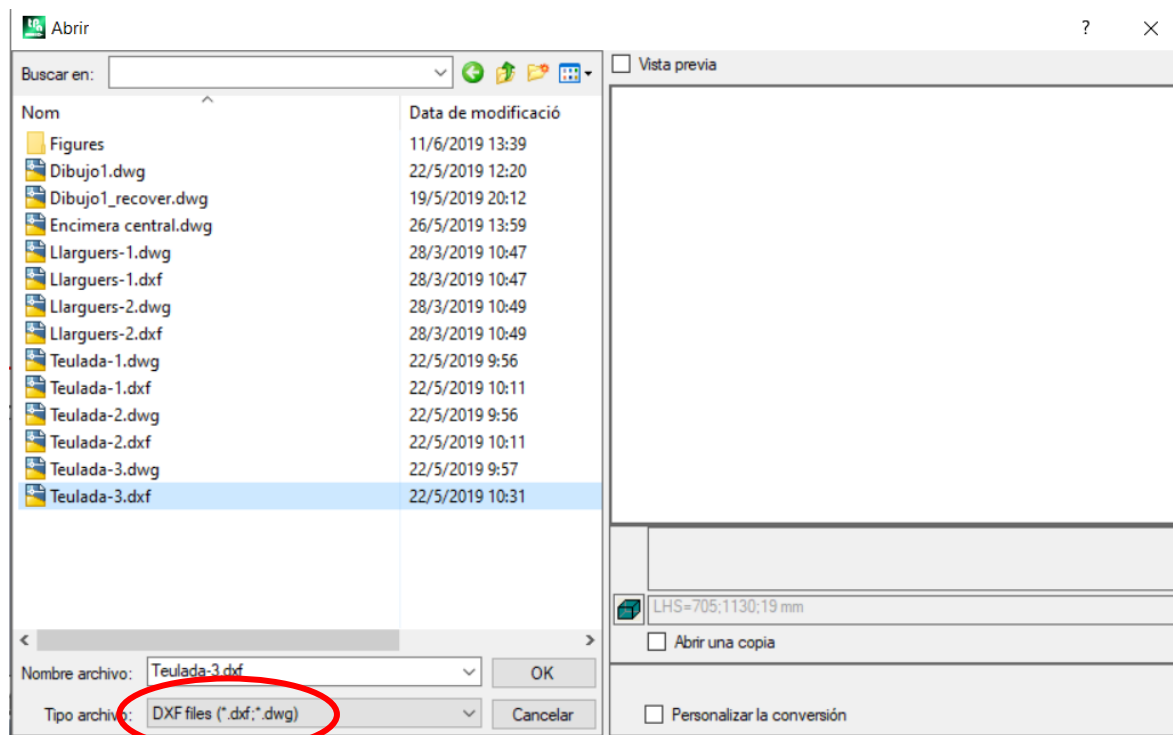


2. Després de dibuixar els mecanitzats, assignarem les capes i modificarem els paràmetres que es troben entre parèntesi.
3. Un cop hem dibuixat aplicant els noms de les capes per a cada un dels tipus de mecanitzats, guardarem el fitxer en l'extensió DXF més antiga. En el nostre cas serà R12/LT2 (*.dxf)



4. Obrirem el fitxer de tipus .dxf (no ens deixarà si el tenim obert en l'AutoCad)





5. I només ens quedarà fer els darrers ajustaments en el programa.